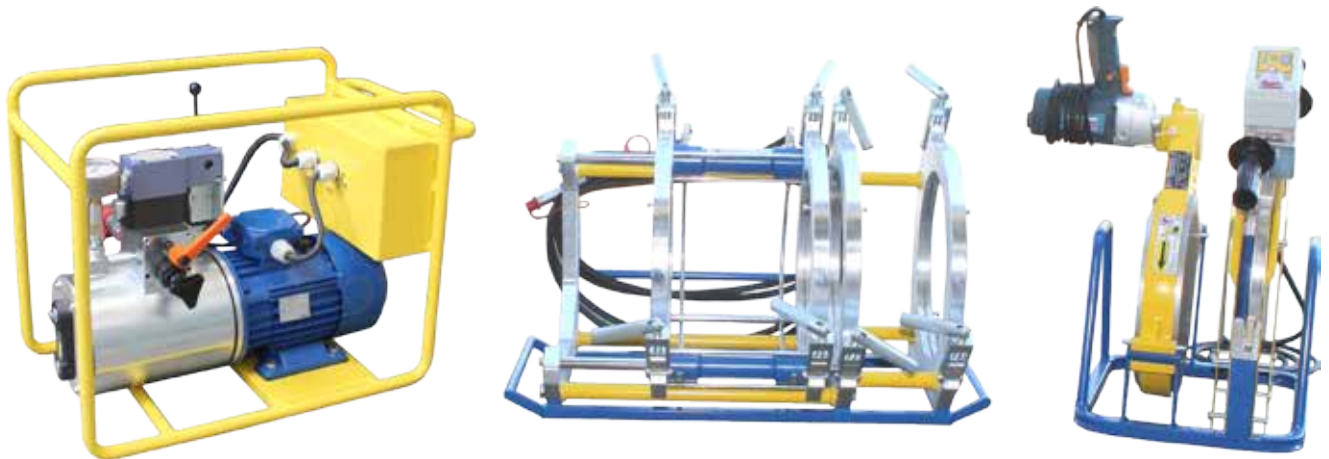




GAMA TRACK



Information / Información

Welding with PE and PP by thermal fusion. From diameter 50 up to diameter 1400.

Electro-hydraulic hand-operated thermofusion machines specially designed for the connection of pipes and fittings made of polyethylene (PE) and other plastic resins (PP, PB, PVDF), between diameters 50 and 1,400 mm.

This equipment is intended for the installer of the water market. Due to its simple and ergonomic construction, the TRACK ranges combines its high use features with its excellent handling thanks to the low weight of its components.

Soldadura a tope manual hidráulica de PE y PP por termofusión. Desde diámetro 50 hasta diámetro 1400.

Máquinas de termofusión a tope de accionamiento manual electro-hidráulico especialmente diseñada para la unión de tuberías y accesorios de polietileno (PE) y otras resinas plásticas (PP, PB, PVDF), entre diámetros 50 y 1.400 mm.

Este equipo está pensado para el instalador del mercado del agua. De construcción simple y ergonómica, combina sus altas prestaciones de uso en obra con una manejabilidad excelente, debido al reducido peso de sus componentes.



Applications / Aplicaciones



Pipelines / Tuberías

On medium and high density polyethylene pipes, polypropylene and plastic pipes weldable by thermofusion. /
Sobre tuberías de polietileno de media y alta densidad, polipropileno y tuberías plásticas soldables por termofusión.

Range of application / Rango de aplicación

Butt welding from 50 to 1,400 mm. (9 MODELS)
Soldadura a tope desde 50 hasta 1.400 mm. (9 MODELOS)

Working pressures / Presiones de trabajo

Those determined by the pipe.
Las determinadas por la tubería.

Models and range / Modelos y rango



TRACK 160

Butt welding from 50 to 160 mm (40 mm optional)

TRACK 250

Butt welding from 75 to 250 mm (63 mm optional)

TRACK 315

Butt welding from 90 to 315 mm

TRACK 400

Butt welding from 160 to 400 mm (110 mm optional)

TRACK 500

Butt welding from 250 to 500 mm (200 mm optional)

TRACK 630

Butt welding from 355 to 630 mm

TRACK 800

Butt welding from 630 to 800 mm

TRACK 1200

Butt welding from 710 to 1200 mm

TRACK 1400

Butt welding from 800 to 1400 mm

TRACK 160

Soldadura a tope de 50 a 160 mm (40 mm opcional)

TRACK 250

Soldadura a tope de 75 a 250 mm (63 mm opcional)

TRACK 315

Soldadura a tope de 90 a 315 mm

TRACK 400

Soldadura a tope de 160 a 400 mm (110 mm opcional)

TRACK 500

Soldadura a tope de 250 a 500 mm (200 mm opcional)

TRACK 630

Soldadura a tope de 355 a 630 mm

TRACK 800

Soldadura a tope de 630 a 800 mm

TRACK 1200

Soldadura a tope de 710 a 1200 mm

TRACK 1400

Soldadura a tope de 800 a 1400 mm



Each of the track machines up to diameter 500 are manufactured with aluminium plates cut with high pressure water. This gives them pinpoint accuracy in dimensions. Their main advantage is their lightness (the body of a 160 machine weighs 32 kg and that of a 500 machine only 107 kg) making it the easiest to handle and fastest machine on the market. Moreover, as it is not made with cast metal, it withstands efforts much better and is almost unbreakable.

Cada una de las mordazas de las máquinas TRACK hasta diámetro 500, están fabricados con planchas de aluminio cortado con agua a presión. Esto le confiere una precisión milimétrica en las dimensiones. Pero su ventaja principal es su ligereza (el cuerpo de una máquina de 160 pesa 32 Kg y el de 500, tan sólo 107 Kg) lo que la convierte en la más manejable y rápida del mercado. Además al no ser metal fundido resiste mucho más los esfuerzos y es casi irrompible.



Definition / Definición



Hydraulic Station. It is composed of: electric motor, pump, distributor, pressure regulator (provided with pressure limiter), joystick lever for open-neutral-close selection, drain valve, quick plugs, oil tank with view finder. The large diameter machines use hydraulic stations with a junction box.

Base frame. It has a frame with grab handles incorporating four lower and four upper clamping jaws manufactured in aluminium (up to diameter 500), making it the lightest TRACK machine on the market. Fixing and disassembly of the upper clamping jaws is achieved by clevis-clevis pin practices.

A heating plate, it is made of aluminium coated with PTFE. The surface temperature is electronically controlled.

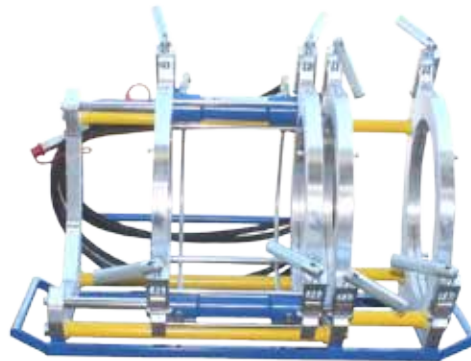
TRIMMER: it is operated by means of an electric actuator through chain transmission. It is provided with a safety switch to avoid not wished operation.

Centralita Electro-hidráulica. Que integra la central hidráulica compuesta por: motor eléctrico, bomba, distribuidor, regulador de presión (provisto de limitador de presión), palanca de actuación de apertura-cierre (tipo joystick), palanca válvula de descarga del circuito, enchufes rápidos y depósito de aceite (con visor). Las máquinas de gran diámetro, utilizan centrales hidráulicas con una caja de conexiones.

Armazón de base. Provisto de un bastidor con asas de transporte que incorpora cuatro mordazas inferiores y cuatro superiores fabricadas en aluminio (hasta diámetro 500) que convierten a la máquina TRACK en la más ligera del mercado. La fijación y el desmontaje de las mordazas superiores se consigue mediante prácticas horquillas-llave.

Una **placa calentadora**, fabricada en aluminio revestido de tela de PTFE, con regulación electrónica de la temperatura.

Un **refrentador** accionado a través de un propulsor eléctrico y transmisión por cadena. Dispone de interruptor final de carrera para evitar actuaciones indeseadas.



The large diameter machines use hydraulic stations with a junction box. The station has a switchboard to regulate the temperature of the plate, and the heating plate and the trimmer are connected with a 400 Vac (three-phase) supply.

Las máquinas de gran diámetro, utilizan centrales hidráulicas con una caja de conexiones. La central cuenta con un cuadro de distribución en el cual se regula la temperatura de la placa y se conectan la placa calentadora y el refrentador alimentados a 400 Vac (trifásico).





Complete machine / Máquina completa



MODEL	TRACK 160	TRACK 250	TRACK 315	TRACK 400	TRACK 500	TRACK 630	TRACK 800	TRACK 1200	TRACK 1400
CODE No. / Numero de código	GL578800	GL578801	GL578802	GL578803	GL578804	GL578805	GL578806	GL578807	GL578808
Range of sizes / Rango de tamaños	50-160	75-250	90-315	160-400	250-500	355-630	630-800	710-1200	800-1400
Voltage (Vac) / Voltaje (Vac)	230 (Mono-phase)					400 (Three-phase)			
Total power (Kw) / Potencia total (Kw)	1.87	3.28	3.66	4.66	5.65	8.65	10.25	22.40	43.5
Nett weight w/o pipe adapters (kg)/ Peso neto sin adap- tadores de tubo (kg)	91	112	127	185	255	512	1400	4000	2110
Nett weight w. pipe adapters (kg)/ Peso neto con adaptadores de tubería (kg)	105	140	165	240	325	682	2200	5300	2835

Generator Specifications / Especificaciones del generador



MODEL	TRACK 160	TRACK 250	TRACK 315	TRACK 400	TRACK 500	TRACK 630	TRACK 800	TRACK 1200
Voltage (Vac) / Voltaje (Vac)	230 (Mono-phase)					400 (Three-phase)		
Advisable minimum power (VA) / Potencia mínima recomendable (VA)	2500	4000	4500	6000	7500	11000	12500	24000



Applicable regulations / Normativas aplicables



Directive / Directiva	Related standard / Norma relacionada
2006/42 / EC - Safety of machinery / 2006/42/CE - Seguridad de máquinas	EN-ISO 12100 EN 60204-1
2006/95 / EC - Low voltage / 2006/95/CE - Baja tensión	EN 60204-1 EN 60335-1; EN 60519-1
2004/108 / EC - Electromagnetic Compatibility / 2004/108/CE - Compatibilidad electromagnética	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
2002/95/CE - Restriction of hazardous substances (ROHS) / 2002/95/CE - Restricción de sustancias peligrosas	EN 62321-1
2002/96/CE - Waste electrical and electronic equipment (WEEE) / 2002/96/CE - Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos	ISO 12176-1

Spare parts / Recambios



Replacement sets of pipe adapters for jointing pipe diameters from DN50 to DN1400 are available.

Disponemos de juegos de suplementos para todos los diámetros de tubo desde DN50 hasta DN1400.



As the manufacturer of, the STPAcuster Group has an after sales department and offers all our clients our facilities, tooling and skilled staff for:

- Maintenance work, overhauls and repairs as necessary.
- The supply of spares.
- Hire equipment service.
- Technical consultancy service and training and recycling courses for welders.
- Necessary repairs as necessary for the correct operation of their equipment for many years, ensuring a lengthy service life.

El Grupo STPAcuster, como fabricante, dispone de un departamento de Servicio Post-Venta, que pone a disposición de todos nuestros clientes, las instalaciones, el utillaje y el personal humano cualificado para:

- Realizar los mantenimientos, las revisiones y las reparaciones necesarias.
- El suministro de recambios.
- Servicio de alquiler de equipamientos.
- Asesoramiento técnico y cursos de capacitación y reciclaje para soldadores.
- Reparaciones necesarias, para el perfecto funcionamiento de sus equipos durante muchos años, asegurando la vida útil de los mismos.