

GAMA BEAT

Equipos universales para la soldadura de PE, por electrofusión



GAMA BEAT

• Equipos universales para la soldadura de PE, por electrofusión



INFORMACIÓN

> Modelos y características

La gama de unidades de electrofusión **BEAT** está formada por los modelos :

BEAT-MV:

Es una unidad **manual** en la que el operador debe introducir los datos de fusión (VOLTAJE y TIEMPO), facilitados por el fabricante del accesorio.



BEAT-2:

Se añade la posibilidad de **introducción automática de los datos** de electrofusión del accesorio por mediación del sistema de código de barras, a través de la lectura realizada por el lápiz óptico (de serie) o escáner (opcional).



BEAT-Tr:

Corresponde al modelo superior de la gama **BEAT**. A las características de los modelos anteriores se suma la **Trazabilidad**, esto es conservar en la memoria interna, las identificaciones de operario, obra, componentes, protocolos de fusión y datos complementarios, además de la exportación de estos datos a PC y a impresora. Esta característica, es la que se solicita en mercados tan exigentes como el del gas.

Como el resto de la gama, es de muy simple utilización, robusta, de reducidas dimensiones, poco peso y por tanto de fácil transporte. A pesar de su pequeño tamaño tienen un rendimiento muy elevado.





INFORMACIÓN

> Aplicaciones

Tuberías:	Sobre tuberías de PE, permite soldar todo tipo de accesorios de polietileno por electrofusión.
Rango de Aplicación:	Voltajes comprendidos entre 8 y 48 V., sin limitación de diámetros y con pivotes de soldadura tanto de 4 como de 4,7 mm.
Presiones de Trabajo:	Las determinadas por los accesorios.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	BEAT-MV	BEAT-2	BEAT-Tr
Clasificación s/ ISO 12176-2	P ₂ 4US ₁ VKX	P ₂ 4US ₁ VKAX	P ₂ 4US ₁ VKADX
Idiomas	Multilingüe (consultar idiomas disponibles)		
Fecha/Hora	Manual		
Operario			Manual + Código de barras s/ ISO 12176-3
Obra			Manual + Código de barras s/ ISO 12176-4
Datos Auxiliares			Manual + Código de barras
Trazabilidad			Manual + Código de barras s/ ISO 12176-4
Tensión de alimentación	195 Vac a 265 Vac. Tensión nominal: 230 Vac		
Frecuencia de alimentación	45 Hz a 65 Hz. Frecuencia nominal: 50 Hz		
Tensión de electrofusión	8 a 48 Vac con aislamiento galvánico		
Potencia de consumo	3500 W máxima		
Generador recomendado	Potencia: 4,5 kVA monofásico; regulación electrónica		
Fusible de protección	Exterior de 20 A a 230 Vac		
Tipo de protección	Doble aislamiento IP54 / Serie AR: Doble aislamiento IP43		
Factor de utilización	20 a 100% (s/ diámetro del accesorio); Serie AR: 40 a 100% Control electrónico de la temperatura de la unidad		
Temperatura de utilización	Informativa, sin límites establecidos (recomendado s/ ISO 12176-2 de -10 a 40°C)		
Display	LCD, 2 líneas x 20 caracteres retroiluminado		
Avisador acústico	Zumbador piezoeléctrico		
Entrada datos de fusión Manual	Tensión: Multivoltaje / Tiempo: hasta 5.940 segundos (99 minutos)		
Entrada de datos de fusión Automática		Código de barras s/ ISO/TR 13950	
Capacidad memoria interna			~ 1000 fusiones
Frontal, teclado y chasis	Carátula distintivo verde con pulsadores de membrana de sensación táctil, con chasis tubular de 20° de inclinación		
Otras características	Arranque suave y aviso en caso de fallo de tensión al arrancar		
Cable de alimentación	De 3x2,5 mm ² (enchufe Schuko) de 4 m de longitud		
Cables de electrofusión	De 1x10 mm ² de 4 m de longitud (terminales de 4 mm de diámetro)		
Lápiz óptico/escáner		De infrarrojos no inteligente. Opcional escáner láser	
Conexión lápiz óptico, escáner, PC e impresora serie		Combinado TTL	Combinado TTL / RS-232 especial
Accesorios	Bolsa posterior de adaptadores de electrofusión de 4 y 4,7 mm		
			Lápiz óptico o escáner
Opcionales			Cable de transmisión ODS (conexión PC e impresora) / Impresora serie
Dimensiones y peso	Alto: 425 mm; Ancho: 370; Fondo: 230 mm / Peso neto: 23 kg		

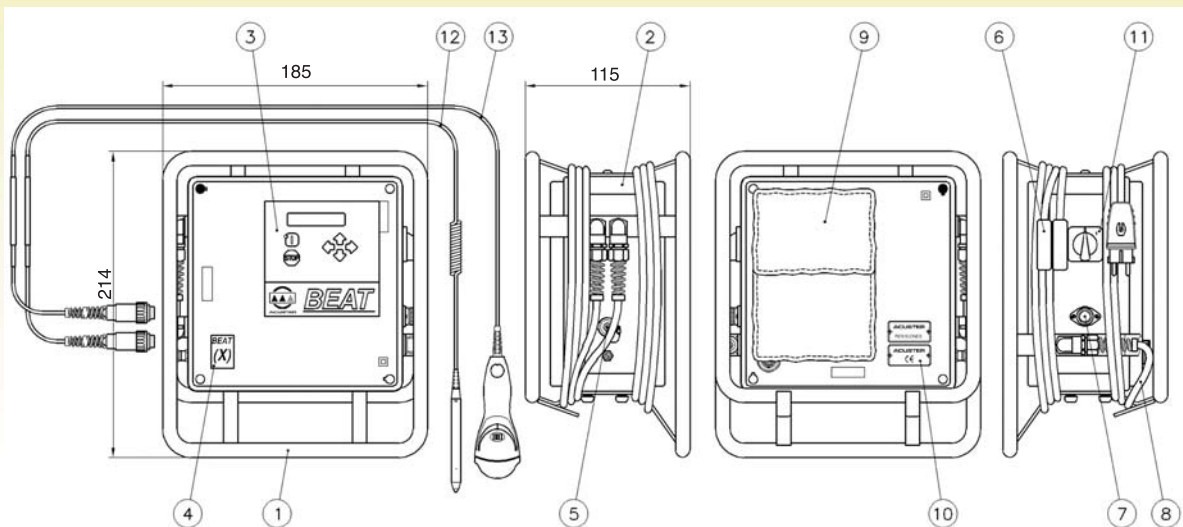


MONTAJE

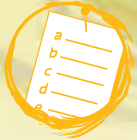
Los pasos para un correcto proceso de soldadura y las características del equipo se encuentran en los Manuales de usuario, MU-78-06 para los equipos Beat-MV o Beat-2 o MU-78-07 para el equipo Beat Tr, suministrados con las mismas.



DIMENSIONES



Ítem	Descripción
1	Chasis Tubular
2	Módulo Beat sin teclado
3	Carátula frontal Beat (4 flechas)
4	Adhesivo Beat (modelo)
5	Kit conexión serie
6	Cable electrofusión completo
7	Portafusibles
8	Cable multipolar L=4 m.
9	Bolsa portadocumentos
	Adaptador Electrofusión 4,7 mm. (2 pza.)
	Adaptador Electrofusión 4 mm. (2 pza.)
10	Placas "CE" y Revisiones
11	Interruptor
12	Lápiz óptico (opción para modelos Beat-2 y Beat Tr)
13	Escáner (opción para modelos Beat-2 y Beat Tr)



OPCIONES

Recomendamos por sus destacadas prestaciones y para asegurar un correcto uso y una larga duración de la maquinaria, la utilización del grupo electrógeno modelo HONDA EM4500CX.



RECAMBIOS

- > Adaptadores electrofusión de 4 mm y 4,7 mm.
- > Lápiz óptico de infrarrojos (Beat-2 y Beat-Tr).
- > Escáner laser (Beat-2 y Beat-Tr).
- > Cable Serie RS 232 (Beat-Tr).

Los equipos de la Gama Beat, se suministran con todos los elementos para la soldadura de cualquier accesorio del mercado. Es por ello que los adaptadores de conexión de 4 mm y de 4,7 mm, se suministran con el equipo.



GAMA BEAT

• Equipos universales para la soldadura de PE, por electrofusión



MANTENIMIENTO

El Grupo Acuster, como fabricante de los equipos BEAT, dispone de un departamento de Servicio Post-Venta, que pone a disposición de todos nuestros clientes, las instalaciones, el utillaje y el personal humano cualificado para:

- > Realizar los mantenimientos, las revisiones y las reparaciones necesarias, para el perfecto funcionamiento de sus equipos durante muchos años, asegurando la vida útil de los mismos.
- > El suministro de recambios.
- > Servicio de alquiler de equipamientos.
- > Asesoramiento técnico y cursos de capacitación y reciclaje para soldadores.

• FICHAS RELACIONADAS •

PTP	Programa accesorios para Tuberías Plásticas : ACCESORIOS DE POLIETILENO I (electrosoldables) ACCESORIOS DE POLIETILENO III (toma en carga)	FC-79-PTP-03 FC-79-PTP-07
PMH	Programa Maquinaria y Herramientas : MÁQUINA TWIN-S ESTRANGULADORES MANUALES PARA PE ÚTILES PARA PE ELEMENTOS DE CORTE PE (cortatubos)	FC-78-PMH-04 FC-71-PMH-08 FC-71-PMH-10 FC-52-PMH-11

